

ЗАДВИЖКИ

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

ГОСТ 9698-86

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ

УДК 621.646.5:006.354

Группа Г18

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ЗАДВИЖКИ

ГОСТ

Основные параметры

9698-86

Gate valves. Main parameters

Взамен
ГОСТ 9698-77

ОКП 37 0000

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 27 ноября 1986 г. № 3573 срок введения установлен

С 01.01.88

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на промышленную трубопроводную арматуру-задвижки на условное давление P_u от 0,16 до 25 МПа (от 1,6 до 250 кгс/см²) при температуре рабочей среды до 838 К (565 °С) с условными проходами от 15 до 2000мм. Стандарт соответствует СТ СЭВ 4366-83 в части основных параметров задвижек для магистральных нефте- и газопроводов (см. справочное приложение).

1. Основные параметры задвижек должны соответствовать указанным в табл. 1-3.

В таблицах указан максимально возможный температурный диапазон применения задвижек. Фактический диапазон температур на конкретное изделие указывается в нормативно-технической документации.

Таблица 1

Задвижки стальные (ОКП 37 4100)

Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_u , мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса***, кг, не более
0,16 (1,6)	1400*	От + 213 (-60) До +838 (+565)	Фланцевое; под приварку	3100
	1600*			4580
0,25 (2,5)	1400			—
	1600			—
	800			1037
0,4 (4,0)	1000			1485
	1200			2723
	50			—
0,63 (6,3)	80*	21,5		
	100*	23,0		
	150*	43,0		
	150*	—		

	200*			56,0
	250*			85,0
	300*			116
	350*			150
	400			273
	500			412
	600			540
	800*			-
1,0 (10,0)	150			70
	200			105
	250			130
	300			185
	400*			323
	500*			555
	600*			1330
	800*			3440
	1000*			5160
1,6 (16,0)	50			57
	80			70
	100			87
	125*			89
	150			121
	200			193
	250			290
	300			440
	350*			460
	400			675
	500			1260
	600			1940
	800			-
	1000		Фланцевое;	5950**
	1200		под приварку	7035**
2,5 (25,0)	80			-
	100			74
	150			140
	200			230
	250			249
	300			475
	400			-
	500			1600**
	600			5250**
	700			-
	800			5800**
	1000			-
	1200			12800**
4,0 (40,0)	50			35
	80			50
	100			90
	150			150
	200			325
	250			365
	300			560
	350*			610
	400			840**
	500			1725
	600			7000

6,3 (63)	50	От + 213 (-60) До +838 (+565)	Фланцевое; Под приварку	50
	80			87
	100			230
	150			268
	200			324
	250			345
	300			-
	350			-
	400			1480
	500			2320
	700			-
800	-			
1000	-			
1200*	2690*			
8,0 (80,0)	250		Под приварку	621
	300			754
	350			-
	400			2565
	500			2832
	700			6390**
	800			7000**
	1000			11000**
1200	15000**			
10,0 (1000)	50		Фланцевое; под приварку	-
	80			-
	100			290**
	150			535**
	200			430
	250			615**
	300			-
	400			-
500	-			
16,0 (160)	15	От + 213 (-60) До +838 (+565)	Муфтовое	2,2
	20			3,5
	25			3,78
	40			9,38
	50		Фланцевое; под приварку	74
	80			130
	100			185
	150			430
	200			-
	250			-
	300			-
	400			-
500	-			
800	-			
25,0 (250)	50			-
	100			-
	150			-
	200			-
	250			-
	300			-
400	-			

*При новом проектировании не применять.

**Масса задвижек с электроприводом.

*** Неуказанная масса будет внесена после разработки технической документации.

Таблица 2
Задвижки чугунные (ОКП 37 2100)

Условное давление Ру, МПа (кгс/см ²)	Условный проход Ду, мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса***, кг, не более
0,16 (1,6)	800	От + 258 (-15) До +573 (+300)	Фланцевое	1768
	1000			2478
	1200			4605**
0,25 (2,5)	500*			595
	600*			930
	800*			1050**
	1000*			2680
	1200*			2720**
	1400*			5035**
	1600*			6640**
2000*	13740**			
0,4 (4,0)	40*			4,0
	50*	6,5		
	65*	9,5		
	80*	12		
	200*	130		
	250*	180		
	300*	246		
	400*	445		
0,63 (6,3)	50*	20		
	80*	34		
	100*	43		
	150*	76		
1,0 (10,0)	50	20		
	80	36		
	100	47		
	125	60		
	150	90		
	200	144		
	250	210		
	300	272		
	350*	344		
	400	521		
	500*	840		
	600*	1115		
	800*	1130		
	900*	-		
	1000*	4420		
1200*	7590			
1400*	9685			
1600*	10025			
1,6 (16,0)	50	18		
	80	32		
	100	44		
2,5 (25,0)	100	57		
	150	-		
	200	-		

	250			-
--	-----	--	--	---

*При новом проектировании не применять.

** Масса задвижек с электроприводом.

***Неуказанная масса будет внесена после разработки технической документации.

Таблица 3
Задвижки из цветных металлов и сплавов (ОКП 37 1100)

Условное давление P_u , МПа (кгс/см ²)	Условный проход D_u , мм	Температура рабочей среды, К (°С)	Тип присоединения к трубопроводу	Масса***, кг, не более
1,6 (16)	15	До +473 (+200)	Муфтовое	0,3
	20			0,4
	25			0,7
	32			0,9
	40			1,5
	50			2,0
	50			Фланцевое
2,5 (25)	80		40	
	100		56	
	150		108	
	200		140	
15*	15*		Фланцевое	1,0
	20*			1,2
	25*			1,7

	32*		Фланцевое; под приварку	2,35
	40*			2,9
	50*			3,6
	50			14,0
	80			22,0
	100			60
	150			64
	200			92
	250			105
	300			151
4,0 (40)	15		Муфтовое; фланцевое	-
	20			
	25			
	32			
	40			
	50			

Примечание. В технически обоснованных случаях допускается проектирование задвижек на рабочее давление.

2. Задвижки должны изготавливаться в следующих исполнениях:

с ручным управлением;

с электроприводом в нормальном или взрывоопасном исполнении;

с гидроприводом.

Допускается изготовление задвижек с пневмоприводом.

3. В табл. 1 и 2 масса указана для задвижек фланцевых с ручным управлением, за исключением задвижек, имеющих конкретный тип присоединения, указанный в таблице. Массу задвижек других исполнений указывают в технических условиях на задвижки конкретного типа.

4. Климатические исполнения и условия эксплуатации задвижек должны соответствовать требованиям ГОСТ 15150-69 и указывать в технических условиях на задвижки конкретного типа.

5. Класс герметичности в затворе устанавливают в соответствии с ГОСТ 9544-75 и указывают в технических условиях на задвижки конкретного типа.

6. Количественные значения показателей надежности задвижек должны соответствовать указанным в ГОСТ 27000-86.

(ПРИЛОЖЕНИЕ СПРАВОЧНОЕ)

1. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 15150-69	4
ГОСТ 9544-75	5
ГОСТ 27000-86	6